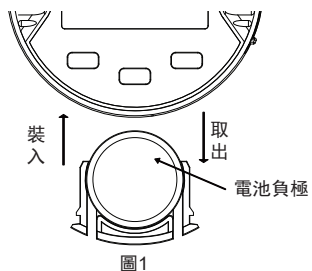


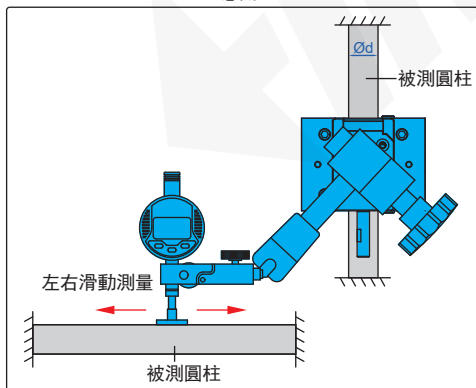
型號	數顯表行程	數位表解析度	垂直度	左右滑動行程	夾持圓柱直徑 $\varnothing d$
2253-20	5mm/0.2"	0.01mm/0.0005"	0.01mm	45mm	20mm



1. 用於測量兩個圓柱之間的垂直度
2. 取裝電池(CR1632), 電池負極朝外(圖1)。



應用



3. 按鍵功能:

in/mm ---短按, 公/英制轉換; 長按, 切換測量方向

ABS ---短按, 相對/絕對測量切換; 長按, 進入預設值設定, 此時短按in/mm修改數值, 短按 0/ON切換數位, 完成設定後長按ABS退出

0/ON ---短按, 開機/置零; 長按, 關機

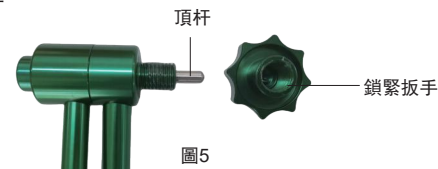
4. 當鎖緊時鎖緊扳手較為靠近端面(圖2), 則需要進行位置調節, 避免後續出現鎖緊扳手擰到底卻還沒有鎖緊的情況。

將鎖緊扳手調節到螺紋的中間位置處, 用內六角扳手對尾部的內六角安裝孔進行順時針調節, 調節至受到較大阻力時停止, 同時擰動鎖緊扳手查看鎖緊時鎖緊扳手的位置, 如位置合適則完成調整(圖3, 圖4)。



5. 若出現壓力不足,可適當添加抗磨液壓油。方法如下:

- 擰下鎖緊扳手(圖5),取下頂杆
- 添加適量的抗磨液壓油
- 裝入頂杆,擰緊鎖緊扳手



注意: 不使用時, 擰松鎖緊扳手, 避免液壓油消耗

6. 可選附件: 檢測軟體(型號7377), 無線數據傳輸(發射器型號7213-56, 需選配接收器)

7. 注意事項:

- 測量結束後注意產品保護, 如長時間不使用, 需收起保存
- 在長時間放置時需上油保護, 避免產品生銹